

SSI Schäfer Peem GmbH (AT)

Ein starkes Team

Als Spezialist für Kleinteile- und Hänge-Fördertechnik sowie Kommissionierung garantieren wir mit unseren maßgeschneiderten Lagersystemen Höchstleistungen in den Distributionszentren unserer Kunden. Unser Erfolg basiert auf rund 750 engagierten MitarbeiterInnen in Graz, nahezu 50 sind bei der HSP GmbH in Münster und Bielefeld angesiedelt.

Unsere Fachkräfte aus Technik und Wirtschaft unterstützen die Kunden bei der Planung und Realisierung teil- oder vollautomatisierter Lösungen. Kurz gesagt: Unsere Systeme machen Verteilzentren schneller, fehlerfreier und kostengünstiger, was wiederum dem Endkunden zu Gute kommt.



Namhafte Konzerne, von Kanada bis Australien, von Russland bis Brasilien, vertrauen auf die Lösungskompetenz von SSI Schäfer Peem. Dies bestätigen weit über 1.000 realisierte Anlagen weltweit. Aufgrund der hohen Exportquote von über 98% herrscht auch am Standort Graz ein multikulturelles Flair. Rund 20 Sprachen hört man in unseren Gängen. Wer den Kontakt mit unterschiedlichsten Nationalitäten schätzt, ist aufgrund des dichten internationalen Netzwerks bei uns goldrichtig.

Von der Bestellung zur Lieferung

Wer ein Buch im Internet bestellt, nimmt die Leistungen moderner Logistiklösungen in Anspruch. Denn in fast jedem Lager eines Online-Shops befinden sich fortschrittlichste Kommissionierlösungen. Würde ein Lagerarbeiter Ihre Bestellung als eine von Tausenden manuell zusammenstellen, müssten Sie wohl lange auf Ihre Lieferung warten. Mit Lösungen von SSI Schäfer kommt Ihr Buch automatisch vom Lagerregal in den Expedit und liegt 2 Tage später vor Ihrer Haustür.

Viele weitere Branchen setzen auf die Zuverlässigkeit unserer Lösungen – von Elektronik über Nahrungsmittel bis zu Fashion, Pharma, Metallwaren und Automobil.

Dynamik am Standort Münster und Bielefeld

Die Softwaretechnologie von HSP ist in der Lage, in einem textilen Distributionszentrum unsortiert eintreffende Hängeware effizient zu sortieren. Das System verfolgt jeden einzelnen Trolley und entscheidet, was in der Anlage damit weiter passiert: zB. von der Filialzuteilung über die Größensortierung bis zum Warenausgang. Die Schaffung von durchgängigen Lösungen von der Steuerungstechnik bis hin zur komplexen Leitebene ist die Kompetenz am Standort Münster. In Bielefeld werden innovative mechatronische Systeme entwickelt und vorhandene Lösungen optimiert.

Neue Perspektiven für engagierte Köpfe

Sie suchen eine neue Herausforderung in einer Zukunftsbranche?
Sie möchten Teil eines vielfältigen Teams sein?
Sie wünschen sich individuelle Entwicklungsmöglichkeiten?
Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

