

Regalbediengeräte zur Optimierung der Logistikkette

Bewegende Lager- und Systemautomation. Weltweit.

Sie legen höchsten Wert auf optimierte Lagerhaltung mit schnellem Materialtransport und kurzen Zugriffszeiten? Wir bieten innovative Regalbediengeräte nach kundenspezifischen Anforderungen, welche die wirtschaftliche Lagerung perfekt machen. Automatische Regalbediengeräte von SSI SCHÄFER sind ein entscheidender Baustein in der kostenoptimalen Logistikkette.

Die eigene Fertigung garantiert konstante Qualität und höchste Zuverlässigkeit der Endprodukte.



Aufeinander abgestimmte Technik ist der Schlüssel für optimale Lösungen zum Nutzen des Betreibers. Regalbediengeräte ver- und entsorgen die tangierenden Gewerke der Lagerregale und Materialfluss-Fördersysteme, angepasst an die jeweilige Situation.

Ob Kurzzeitpuffer mit Sequenzierung und hohem Durchsatz, reines Nachschub- und Vorratslager für Rohwaren oder Fertigprodukte oder als Fertigungspuffer zwischen den einzelnen Produktionsschritten. SSI SCHÄFER findet auch für Ihren Anwendungsfall Konzepte und Lösungen.

Qualitätsvorteil

durch eigene Konstruktion und Fertigung im SSI SCHÄFER Produktions- und Kompetenzzentrum.

Zeitvorteil

durch Vorinbetriebnahme im Werk und komplett vorgefertigte Montagemodule, geeignet für Containerversand.

Systemvorteil

durch ein modulares Design mit Anpassung an die jeweilige Situation (Neuprojekt, Integration, Modernisierung).

Regalbediengeräte von SSI SCHÄFER passen sich Ihren individuellen Anforderungen an.

- Anpassung an Ihre Ladungsträger durch zweckbestimmte Lastaufnahmemittel.
- Gute Raumnutzung durch niedrige Anfahrmaße.
- Optimierte Umschlagsleistung durch angepasste Dynamik und Antriebsvielfalt.
- Wartungsfreundlichkeit durch den Einsatz hochwertiger, bewährter Maschinenelemente.
- Reibungsloser Transport und kurze Montagezeit durch kompakte Baugruppen und vorinbetriebgenommene Regalbediengeräte.