

Hansa-Milch

Automatisiertes Kühllager für Molkereiprodukte

Die Hansa-Milch ist ein regionaler Milchverarbeiter aus Norddeutschland. Die Produktpalette der Hansa-Milch besteht aus rund 40 verschiedenen Milchprodukten. Dazu zählen unter anderem Frisch-, Butter- und H-Milch sowie Milchlischgetränke, aber auch Sahne, Butter, Joghurt, Quark und Kondensmilch. Das Unternehmen tritt unter der Marke Hansano auf und eine blaue Packung mit weiß-rottem Pfeil kennzeichnet ihre Produkte.



Starkes Lager für den roten Pfeil

Als Generalunternehmer realisiert die SSI SCHÄFER aus Giebelstadt bei Markenproduzent Hansa-Milch die Hard- und Softwareausstattung für ein neues Hochregallager. Knapp 3.000 neue Palettenlagerplätze und durchgängig automatisierte Prozesse, die sowohl Euro- als auch Halbpaletten einbinden, haben die Flexibilität der Molkerei AG deutlich erhöht. Das Lager wird als Zwischenlager für H-Milch, Kondensmilch und Kaffeesahne genutzt.

Projektzielsetzung:

- Erweiterung der Lagerkapazität im H-Bereich
- Einsparung von Lagerhaltungskosten und Personal
- Bessere Reaktionsmöglichkeiten zu Spitzenzeiten
- Erhöhung der Lieferqualität