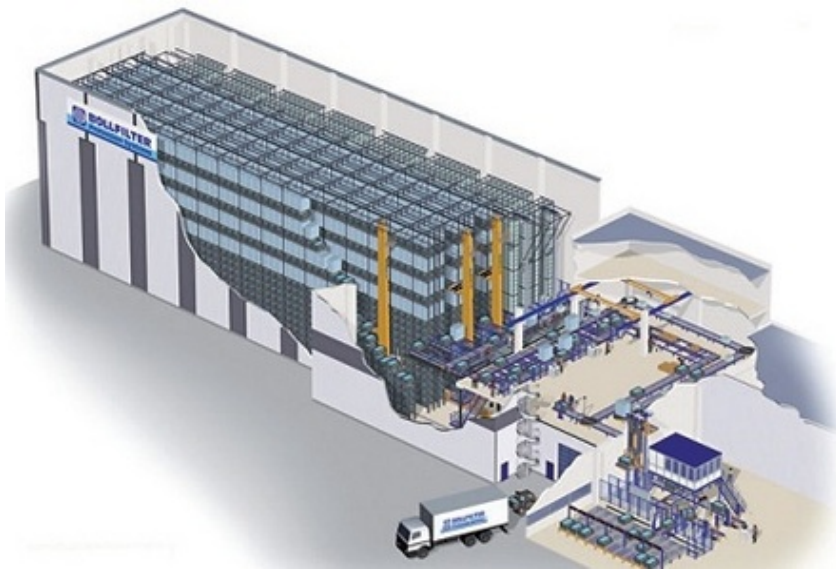


Boll & Kirch

Neubau des zentralen Lagerkomplexes

Die BOLL & KIRCH Filterbau GmbH in Kerpen bietet innovative und effiziente Lösungen im Bereich der Flüssigkeits- und Gasfiltration an 45 internationalen Standorten.

Das Unternehmen ein weltweit tätiger und führender Filterhersteller und anerkannt von über 80 Klassifikationsgesellschaften. Es gilt als Spezialist für die Filtration von Flüssigkeiten und Gasen. Die applikationsoptimierten Automatik-, Duplex- und Simplexfilter sind Ergebnis eigener Forschung & Entwicklung und entsprechen den weltweit geltenden technischen Normen.



AKL und HRL mit gemeinsamer Fördertechnik unter einem Dach

Die BOLL & KIRCH Filterbau GmbH in Kerpen bietet innovative und effiziente Lösungen im Bereich der Flüssigkeits- und Gasfiltration an 45 internationalen Standorten. Die weltweit steigende Nachfrage erforderte den Neubau des Zentrallagers am Produktionsstandort durch den Generalunternehmer SSI SCHÄFER aus Giebelstadt.

Besonderheit des Projektes: Unter dem Dach des über 20 Meter hohen Hochregallagers befinden sich sowohl das Palettenlager (drei Gänge) als auch zwei Gassen des AKL. Die gesamte Fördertechnik der Anlage ist auf die Beförderung sowohl von Paletten und Gitterboxen als auch der Tablare für die Einlagerung von Kleinteilen ausgelegt. Für die informationstechnische Anbindung und Steuerung der operativen Prozesse kommt das Lagerverwaltungssystem „ant“ von SSI SCHÄFER zum Einsatz.



Projektzielsetzung:

- Erhöhung der Lieferqualität
- Reduzierung der Transportkosten
- Zentralisierung der Verteilung und Auslieferungen
- Einsparung von Lagerhaltungs- und Personalkosten
- bessere Reaktionsmöglichkeiten zu Spitzenzeiten
- kürzere Anlieferzeiten