

Würth

Automatische Auftragszusammenstellung und Sortierung

Die Adolf Würth GmbH & Co. KG ist führender Spezialist im Handel mit Montage- und Befestigungsmaterial für die professionelle Anwendung. Sie ist das größte Einzelunternehmen der weltweit tätigen Würth-Gruppe.

Das Unternehmen bietet ein Verkaufsprogramm mit über 100.000 Produkten höchster Qualität: Schrauben, Schraubenzubehör, Dübel, chemisch-technische Produkte, Möbel- und Baubeschläge, Werkzeuge, Bevorratungs- und Entnahmesysteme sowie Arbeitsschutz werden über den Außendienst von Würth an Handwerker und Industriekunden vertrieben.



Vollautomatischer Sequenzierungspuffer verdoppelt die Leistung im Warenausgang

Bei der Würth Industrie Service GmbH & Co. KG in Bad Mergentheim konzipierte Generalunternehmer SSI SCHÄFER Noell GmbH gemeinsam mit dem Kunden eine spezielle Lösung für die Auftragszusammenstellung und Sortierung im Warenausgang: Die erste Installation eines vollautomatischen SCS.

Bei maximaler Stellplatzkapazität ermöglicht das hochdynamische Lagersystem ein doppeltes Leistungsvermögen. Bei Würth ist das aus vier Karussellspeichern bestehende System als Sequenzierungspuffer für den Warenausgang in den vorhandenen Materialflussprozess integriert. Auf mehr als 3.800 Stellplätzen werden die über den Tag verteilten Aufträge dort als Kommissionierungen gepuffert. Das spart Bereitstellungsfläche und manuelle Sortierstufen/-bahnen. Gesamtaufträge lassen sich nach Kundenreihenfolge sequenziert abrufen. Abrufzyklen und Auftragszusammenstellungen können flexibel verändert werden. Darüberhinaus ermöglicht das SCS durchgängige Bestandsverwaltung, permanente Inventur und statistische Erfassungen.

Projektzielsetzung:

- Einsparung von Lagerhaltungskosten und Personal
- Warenausgangsspuffer
- hohe Verfügbarkeit der Artikel